

检验检测机构 资质认定证书附表



171408340701

检验检测机构名称：九江首佳无损检测工程有限公司

批准日期：2022年 11月 22日

有效期至：2028年 11月 21日

批准部门：江西省市场监督管理局

国家认证认可监督管理委员会制



注意事项



1. 本附表分两部分，第一部分是经资质认定部门批准的授权签字人及其授权签字范围，第二部分是经资质认定部门批准检验检测的能力范围。

2. 取得资质认定证书的检验检测机构，向社会出具具有证明作用的数据和结果时，必须在本附表所限定的检验检测的能力范围内出具检验检测报告或证书，并在报告或者书中正确使用 CMA 标志。

3. 本附表无批准部门骑缝章无效。

4. 本附表页码必须连续编号，每页右上方注明：第 X 页共 X 页。

5. 本资质认定证书附表通过的项目仅针对其利用仪器设备出具数据的能力，不对机构开展检查活动的资质负责。

江苏省市场监督管理局

一、批准九江首佳无损检测工程有限公司授权签字人及领域表

证书编号：171408340701

地址：江西省九江市浔阳区滨江东路 228 号



序号	姓名	职务/职称	批准授权签字领域	备注
1	胡恒平	检测员/高级技师	本次批准的检验检测相关项目参数	
2	聂平新	技术负责人/工程师	本次批准的检验检测相关项目参数	
3	叶发强	经理/高级工程师	本次批准的检验检测相关项目参数	

一
监
许

二、批准九江首佳无损检测工程有限公司检验检测的能力范围

证书编号：171408340701

地址：江西省九江市浔阳区滨江东路 228 号



序号	类别（产品/ 项目/参数）	产品/项目/参数		依据的标准（方法） 名称及编号（含年号）	限制范围	说明
		序号	名称			
1	金属材料金属 性能检验					
		1.1	铁素体含 量	GB/T1954-2008《铬镍奥 氏体不锈钢焊缝铁素体 含量测定法》		
		1.2	里氏硬度	GB/T17394.1-2014《金 属材料 里氏硬度第一 部分：试验方法》		
				GB/T2654-2008《焊接接 头硬度试验方法》		
		1.3	厚度	GB/T11344-2021《无损 检测 超声测厚》		
2	金属材料成分					
		2.1	Mn	GB/T223.79-2007《钢 铁 多元素含量的测定 X-射线荧光光谱法（常 规法）》		
				GB/T16597-2019《冶金 产品分析方法 X 射线荧 光光谱法通则》		
				SN/T2079-2008《不锈 钢及合金钢分析方法 X-射线荧光光谱法》		
		2.2	Al	GB/T16597-2019《冶金 产品分析方法 X 射线荧 光光谱法通则》		
				GB/T223.79-2007《钢 铁 多元素含量的测定 X-射线荧光光谱法（常 规法）》		
		2.3	Cr	GB/T223.79-2007《钢 铁 多元素含量的测定 X-射线荧光光谱法（常 规法）》		

二、批准九江首佳无损检测工程有限公司检验检测的能力范围

证书编号：171408340701

地址：江西省九江市浔阳区滨江东路 228 号



序号	类别（产品/ 项目/参数）	产品/项目/参数		依据的标准（方法） 名称及编号（含年号）	限制范围	说明
		序号	名称			
				GB/T16597-2019《冶金产品分析方法 X 射线荧光光谱法通则》		
				SN/T2079-2008《不锈钢及合金钢分析方法 X-射线荧光光谱法》		
		2.4	Ni	GB/T223.79-2007《钢铁 多元素含量的测定 X-射线荧光光谱法（常规法）》		
				GB/T16597-2019《冶金产品分析方法 X 射线荧光光谱法通则》		
				SN/T2079-2008《不锈钢及合金钢分析方法 X-射线荧光光谱法》		
		2.5	Mo	GB/T223.79-2007《钢铁 多元素含量的测定 X-射线荧光光谱法（常规法）》		
				GB/T16597-2019《冶金产品分析方法 X 射线荧光光谱法通则》		
				SN/T2079-2008《不锈钢及合金钢分析方法 X-射线荧光光谱法》		
		2.6	V	GB/T223.79-2007《钢铁 多元素含量的测定 X-射线荧光光谱法（常规法）》		
				GB/T16597-2019《冶金产品分析方法 X 射线荧光光谱法通则》		
				SN/T2079-2008《不锈		

(A) (B) (C) (D) (E) (F) (G) (H) (I) (J) (K) (L) (M) (N) (O) (P) (Q) (R) (S) (T) (U) (V) (W) (X) (Y) (Z)

二、批准九江首佳无损检测工程有限公司检验检测的能力范围

证书编号：171408340701

地址：江西省九江市浔阳区滨江东路 228 号



序号	类别（产品/ 项目/参数）	产品/项目/参数		依据的标准（方法） 名称及编号（含年号）	限制范围	说明
		序号	名称			
				钢及合金钢分析方法 X-射线荧光光谱法》		
		2.7	Nb	GB/T223.79-2007 《钢 铁 多元素含量的测定 X-射线荧光光谱法（常 规法）》		
				GB/T16597-2019 《冶金 产品分析方法 X 射线荧 光光谱法通则》		
				SN/T2079-2008 《不锈 钢及合金钢分析方法 X-射线荧光光谱法》		
		2.8	Ti	GB/T223.79-2007 《钢 铁 多元素含量的测定 X-射线荧光光谱法（常 规法）》		
				GB/T16597-2019 《冶金 产品分析方法 X 射线荧 光光谱法通则》		
				SN/T2079-2008 《不锈 钢及合金钢分析方法 X-射线荧光光谱法》		
		2.9	Cu	GB/T223.79-2007 《钢 铁 多元素含量的测定 X-射线荧光光谱法（常 规法）》		
				GB/T16597-2019 《冶金 产品分析方法 X 射线荧 光光谱法通则》		
				SN/T2079-2008 《不锈 钢及合金钢分析方法 X-射线荧光光谱法》		
		2.10	Co	GB/T223.79-2007 《钢 铁 多元素含量的测定		

/ 委 托 检 测 /



二、批准九江首佳无损检测工程有限公司检验检测的能力范围

证书编号：171408340701

地址：江西省九江市浔阳区滨江东路 228 号

序号	类别（产品/ 项目/参数）	产品/项目/参数		依据的标准（方法）	限制范围	说明
		序号	名称	名称及编号（含年号）		
				X-射线荧光光谱法（常规法）》		
				GB/T16597-2019《冶金产品分析方法 X 射线荧光光谱法通则》		
				SN/T2079-2008《不锈钢及合金钢分析方法 X-射线荧光光谱法》		
		2.11	W	GB/T223.79-2007《钢铁 多元素含量的测定 X-射线荧光光谱法（常规法）》		
				GB/T16597-2019《冶金产品分析方法 X 射线荧光光谱法通则》		
				SN/T2079-2008《不锈钢及合金钢分析方法 X-射线荧光光谱法》		
		2.12	Zr	GB/T223.79-2007《钢铁 多元素含量的测定 X-射线荧光光谱法（常规法）》		
				GB/T16597-2019《冶金产品分析方法 X 射线荧光光谱法通则》		
				SN/T2079-2008《不锈钢及合金钢分析方法 X-射线荧光光谱法》		
--以下空白--						

三